

アクスル・スピンドルの点検整備について

2013 年 11 月発行

2014 年 4 月改訂

東邦車輛株式会社

トレーラ点検整備方式の走行装置の項目において、アクスル・スピンドルの点検を規定しています(表 1 参照)。

当該点検は**使用開始から 5 年以上経過した車両は定期点検時に必ず実施**して下さい。

表 1 点検整備方式(取扱説明書抜粋)

点検項目			点検時期				判定基準
点検箇所		点検内容	被牽引自動車				
			日常点検	1月ごと	3月ごと	12月ごと	
走行装置	アクスル	スピンドルの亀裂及び損傷				△	摩耗は限度以下、亀裂はないこと。

△印は弊社が指定している長年使用し続けたトレーラの場合の点検項目を示します。

長年使用し続けたとは、使用開始から 5 年以上経過したトレーラを指します。

点検要領

1. スピンドルの段差部および溶接部の亀裂の有無を染色浸透探傷により点検して下さい(図 1 及び写真 1 参照)。
2. アウタ・ベアリング挿入部直径およびインナ・ベアリング挿入部直径をマイクロメータ等で計測し(図 1 及び写真 1～写真 3 参照)、使用限度寸法(表 2 参照)以下であることを点検して下さい。計測は水平方向及び垂直方向にて行ってください。

※水平方向、垂直方向どちらかでも使用限度寸法を超える場合、又は使用限度寸法以内でも異状な摩耗、損傷、亀裂が見られた場合はアクスルを交換して下さい。

表 2 各車軸型式のベアリング挿入部直径基準寸法と限度寸法

車軸型式	アウタ・ベアリング		インナ・ベアリング	
	基準寸法	限度寸法	基準寸法	限度寸法
86, 87, 88, 89, 810, 0840, 0842, 0844, 1036	70mm	69.92mm	85mm	84.92mm
1013, 1015, 1021	75mm	74.92mm	85mm	84.92mm
0830, 1030, 1033, 1037, 1040, 1043, 1047, 1048, 1050, 1053, 1057, 1060, 1067	75mm	74.92mm	90mm	89.92mm
152, 153, 0847, 0849, 1530, 1540, 1550, 1560, 2030, 2040, 2050	95mm	94.92mm	105mm	104.92mm

※限度寸法＝基準寸法－0.08mm

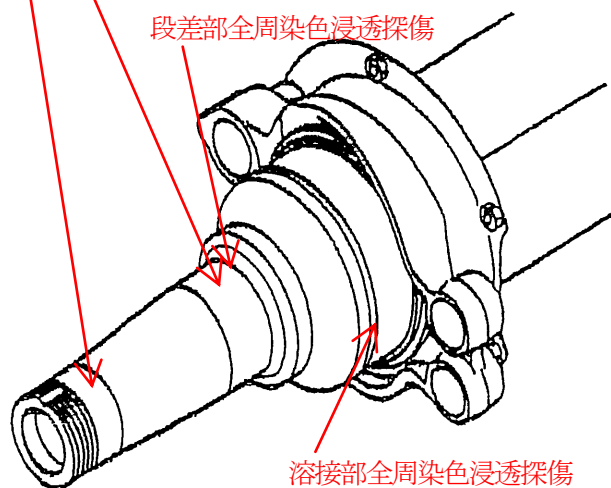
アウト・ベアリング挿入部直径計測

(水平方向・垂直方向)

インナ・ベアリング挿入部直径計測

(水平方向・垂直方向)

段差部全周染色浸透探傷



溶接部全周染色浸透探傷

図1 アクスル・スピンドル部の点検

アウト・ベアリング挿入部直径計測(水平方向・垂直方向)

段差部全周染色浸透探傷

溶接部全周染色浸透探傷



インナ・ベアリング挿入部直径計測
(水平方向・垂直方向)

写真1 アクスル・スピンドル部の点検



写真2 アウト・ベアリング挿入部直径計測(水平方向)



写真3 アウト・ベアリング挿入部直径計測(垂直方向)

尚、一般社団法人日本自動車車体工業会トレーラ部会発行のトレーラサービスニュースNo.32 も合わせてご参照下さい。

以上